

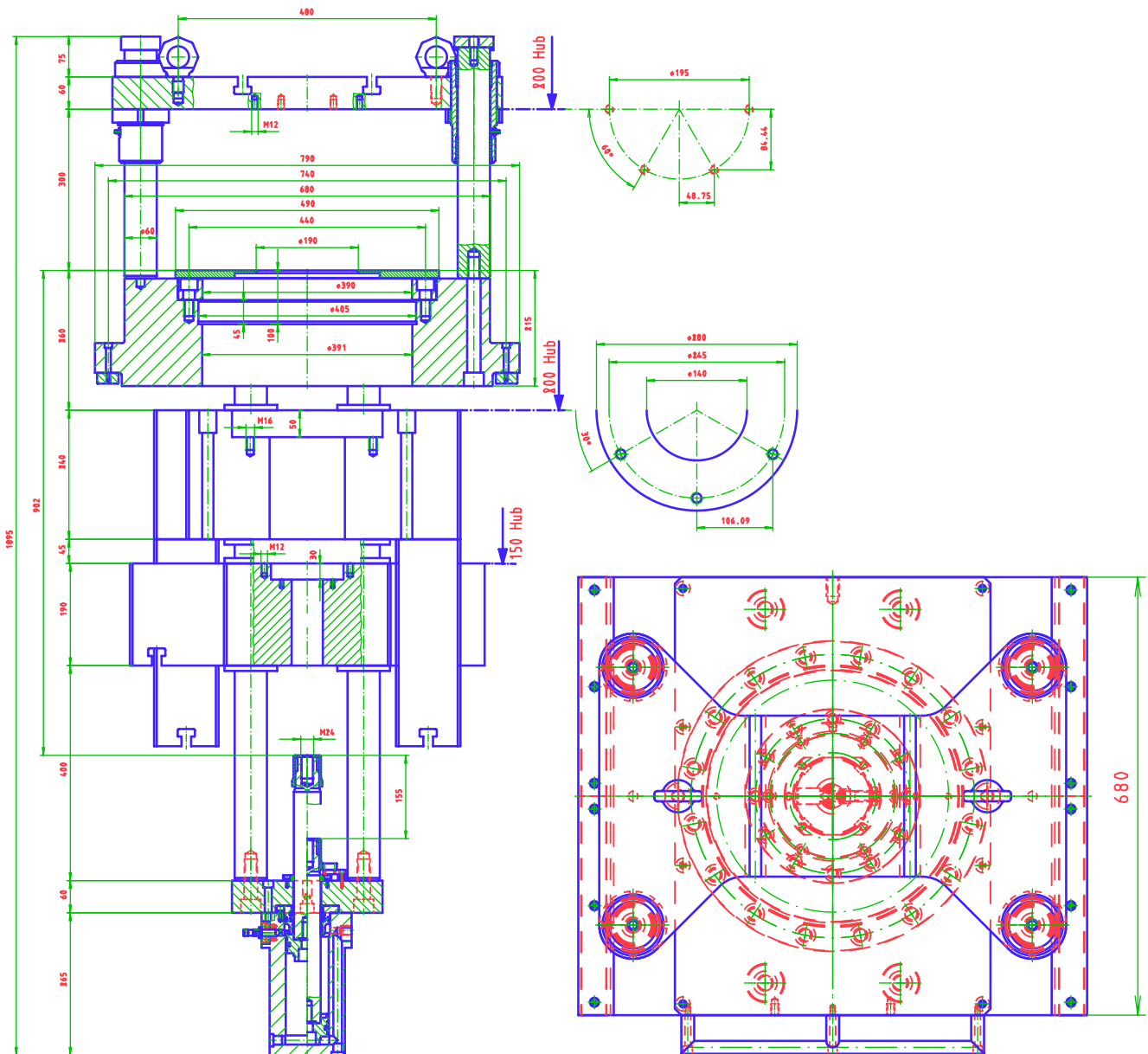
S400
CNC

KOMAGE
KOMAGE
POWDER COMPACTING SYSTEMS



HYDRAULISCHE PULVERPRESSE
HYDRAULIC POWDER PRESS

S400 Adapter 3E



Pulverzuführung:

- Die Presse verfügt über eine CNC – geregelte Pulverzuführeinrichtung. Sie ist in Position und Geschwindigkeit programmierbar. Ebenfalls können Profillüllungen zur Homogenisierung der Dichteverteilung realisiert werden.
- Im Lieferumfang ist standardmäßig eine Füllereinrichtung mit Füllschieber und Massebehälter, verbunden über flexiblen Schlauch, enthalten.

Powder supply:

- The press is equipped with a CN-controlled powder supply unit. Position and speed are programmable. Also, profile filling to homogenise the density distribution can be realised.
- Standard delivery component is a fill device with fill-slide and powder basin, connected by a flexible hose.

KOMOTRONIC-S:

- Mikroprozessorsteuerung zum freien Programmieren der Bewegungen aller Werkzeugachsen (Stempel, Füllsystem). Die Überwachung und Regelung erfolgt durch Absolutwegmeßsysteme mit 1µm Auflösung. Für die Steuerung KOMOTRONIC-S wird eine Siemens SPS (S7/400) und ein PC als Operator-Panel mit TFT-Display eingesetzt. Mittels Touchscreen können Pressprogramme eingegeben bzw. wichtige Statusinformationen abgerufen werden. Für die Bedienung des Pressautomaten während der Produktion sind Schalter auf dem ergonomisch geformten Bedienpult vorgesehen.

- Die freie Programmierbarkeit gewährleistet eine freie Wahl der Geschwindigkeiten, Positionen und Haltezeiten aller geregelten Werkzeugachsen (Matrize, Stempel, Füllsystem). Damit werden folgende Variationen des Pressablaufs möglich:
- saugendes oder fallendes Füllen
- Unterfüllung und Überfüllung
- Profilfüllen
- Proportionale Verdichtung,
- alle Stempel erreichen gleichzeitig die Endpressposition
- Vorpressen, Nachpressen von oben oder unten,
- Entformen des Pressteils,
- Abschieben des Pressteils durch die Fülleinrichtung
- Vorwahl für Einzel- oder Automatikbetrieb

- Eine ausführliche Beschreibung der Pressmöglichkeiten finden Sie in unseren Prospektunterlagen. Die freie Programmierbarkeit ermöglicht das Einrichten von Haltezeiten zu jedem Zeitpunkt im Pressablauf, wie zum Beispiel:

- Haltezeit beim Füllen zur Erhöhung der Füllichte bei schwer zu füllenden Massen,
- Haltezeit beim Pressen zur besseren Entlüftung des Materials,
- Haltezeit bei der Entnahme etc.
- Ober- und Unterstempelzylinder sind mit Druckmess-einrichtungen ausgestattet, was ein Pressen auf programmierte Kraft (Dichtepressung) ermöglicht.



KOMOTRONIC-S:

- Micro processor control to freely program the movements of all tool axes (punches, fill system). The monitoring and control is carried out by 'absolute path measuring systems' with 1µm resolution. For the control system KOMOTRONIC-S, a Siemens SPS (S7/400) and a PC as operator-panel with TFT-display is integrated. Through the touch screen, press programs can be entered and important status information re-called. Malfunction alerts will be monitored on screen. For the operation of the automatic press during production, switches are placed on the ergonomic user panel.

- The free programmability guarantees a free selection of speed, position, forces and halting periods of all controlled tool axes (die, punches, fill system). This make the following variations possible:
- suction or falling filling
- under filling and over filling
- profile filling
- proportional densification, all punches reach the end press
- position simultaneously
- pre-pressing, after-pressing from below or above
- pressing according to programmed force
- removal of compact
- pushing the compact off via fill device
- pre-selection for single- or automatic operation

- An extensive description of the pressing possibilities can be found in our production literature. The free programmability enables the setting of halting periods at any point during the pressing process, for example:
- halting period during filling to increase fill density when using materials which are hard to fill
- halting period during pressing for better deairing of the pressing mass
- halting period during removal etc.
- Top- and bottom punch are equipped with force measuring unit which makes a pressing according to programmed force (density pressing) possible.

Baujahr 2001; Bisherige Anwendung: Ferrite

Year of Construction 2001; Present Application: Ferrite



Sonderaustattung

- Elektronisches Handrad zum Einrichten von Preßwerkzeugen
- Kühlung des Elektronikschrankes für erhöhte Umgebungstemperatur
- Füllkorrektur
- Fülleinrichtung mit Schaufelwerk
- Fülltrichter für ca. 20 ltr Volumen
- Formkassette für 3 Ebenen
- Dornzylinder mit Steuerung, 150 mm Weg
- Ferndiagnose Service

Special equipment

- Electronic Handwheel
- Cooling of electric cabinet for increased ambient temperature
- Fill correction
- Filling device with shovel drive
- Fill hopper for 20 ltr
- Adaptor for 3 level tooling
- Core rod and control system, 150 mm stroke
- Telediagnostic service